
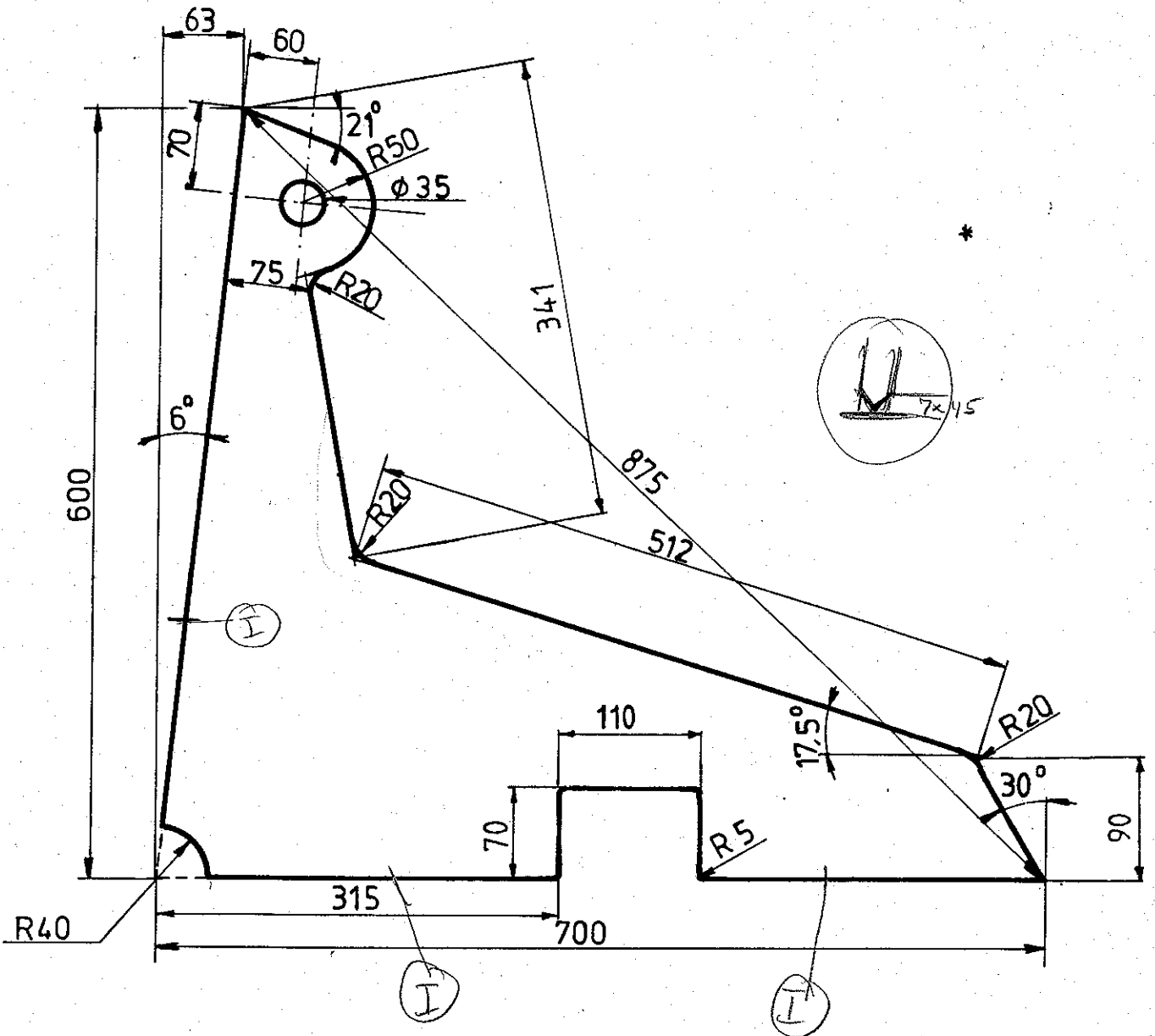



SKARFLON KAN BEKVIRERES

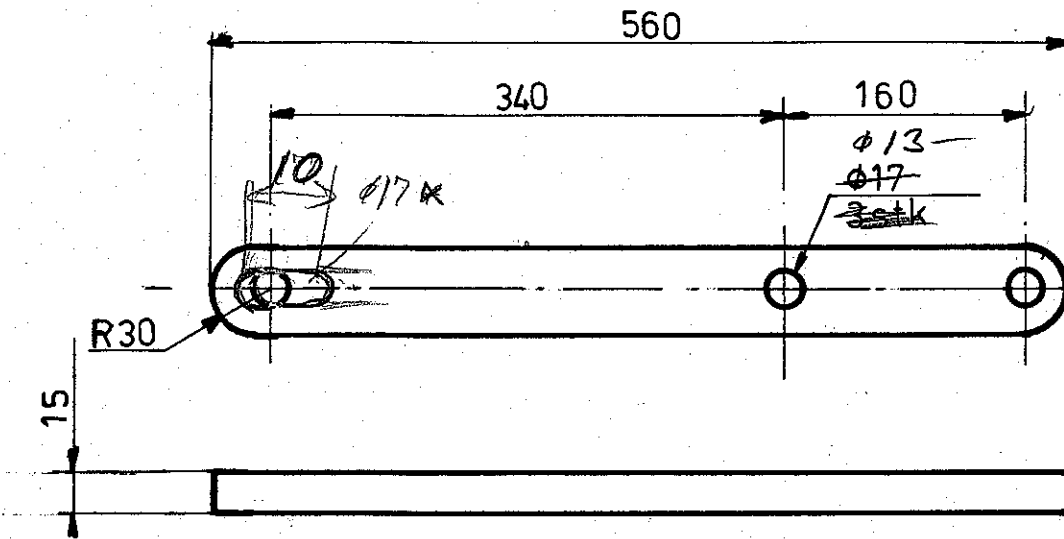
Fjern alle grater		Ind.	Ændringens art.		Sign.	Dato
Overflade-ruhed	Rmax µ m	Dim. Norm. DIN 1543	Dim. 25mm pl.	Kg	Tegn. <i>del</i>	30-11 1983
~	250	Matr. St 37	Kvalitets-norm. DIN 17100	Skala	Kontr. <i>del</i>	5-6 1984
△	100	 Udført af: Nordvestjysk Folkecenter for Vedvarende Energi for: Dansk Smedemesterforening Odense . Tlf. 09 - 14 13 30		1:5	Godk. prod.	
△△	25				Erstatn. for	
△△△	4			Erstatn. af		
△△△△	1					
Tolerancer for uangivne bearbejdede dimensioner						
Norm. mål	Længde	Akseel	Hul			
0-30	± 0,2	0 + 0,2	+ 0,2 - 0,1	02-02-016		
over 30 til 180	± 0,4	0 + 0,4	+ 0,4 - 0,2			
over 180 til 500	± 0,6	0 + 0,6	+ 0,6 - 0,3			
		Tegn. art			Blad _____ af _____	




SKABELON KAN REKVIREPES

* Detailtegning slettet K. J 11-7-84

Fjern alle grater				Ind.	Ændringens art			Sign.	Dato
Overflade-ruhed	Rmax μ m	Dim. Norm.	DIN 1543	Dim.	25mm pl.		Kg	Tegn.	20-12 1983
\sim	250	Matr.	st37	Kvalitets-norm.	DIN 17100		Skala	Kontr.	5-6 1984
Δ	100	 Udført af: Nordvestjysk Folkecenter for Vedvarende Energi for: Dansk Smedemesterforening Odense . Tlf. 09 - 14 13 30			1:5		Godk. prod.		
$\Delta\Delta$	25						Eratatn. for		
$\Delta\Delta\Delta$	4						Eratatn. af		
$\Delta\Delta\Delta\Delta$	1								
Tolerancer for uangivne bearbejdede dimensioner				Forstærkning Bundplade			02-02-021		
Norm. mål	Længde	Aksel ϕ	Hul ϕ						
0-30	$\pm 0,2$	$\begin{matrix} 0 \\ \div 0,2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} + 0,2 \\ \div 0,1 \end{matrix}$						
over 30 til 180	$\pm 0,4$	$\begin{matrix} 0 \\ \div 0,4 \end{matrix}$	$\begin{matrix} + 0,4 \\ \div 0,2 \end{matrix}$						
over 180 til 500	$\pm 0,6$	$\begin{matrix} 0 \\ \div 0,6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} + 0,6 \\ \div 0,3 \end{matrix}$	Tegn. art			Blad _____ af _____		



For pas bolt
DIN 610

Fjern alle grater		Ind.	Ændringens art		Sign.	Dato	
Overflade-ruhed	Rmax µ m	Dim. Norm. DIN 1017	Dim. 60 × 15 × 560	Kg	Tegn	30-11 1983	
~	250	Matr. st 37	Kvalitets-norm. DIN 17100	Skala	Kontr.	5-6 1984	
△	100	 Udført af: Nordvestjysk Folkecenter for Vedvarende Energi for: Dansk Smedemesterforening Odense . Tlf. 09 - 14 13 30		1 : 5	Godk. prod.		
△△	25				Erstatn. for		
△△△	4			Erstatn. af			
△△△△	1			Moment arm		02-01-008	
Tolerancer for uangivne bearbejdede dimensioner							
Norm. mål	Længde	Aksel Ø	Hul Ø				
0-30	± 0,2	0 ÷ 0,2	+ 0,2 ÷ 0,1				
over 30 til 180	± 0,4	0 ÷ 0,4	+ 0,4 ÷ 0,2				
over 180 til 500	± 0,6	0 ÷ 0,6	+ 0,6 ÷ 0,3				